

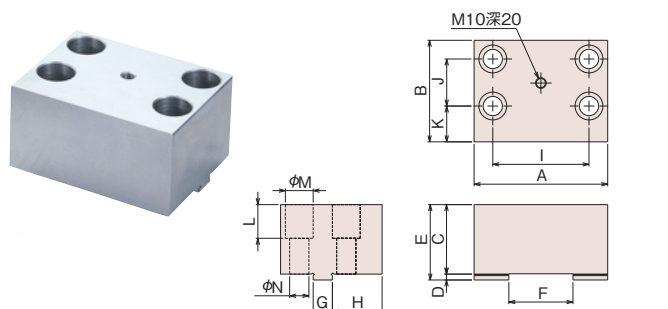


## 標準口金について

標準口金（固定側・移動側）のサイズは  
11ページの寸法図内のサイズを参照ください。

## 寸法図

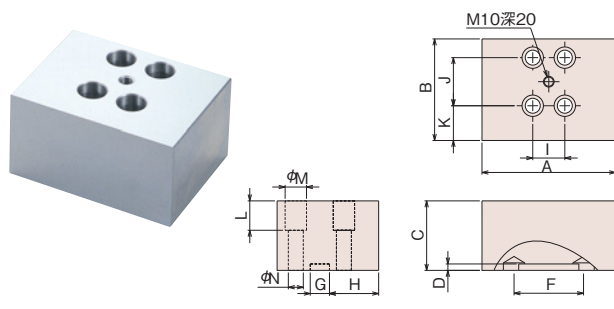
## 生口金（固定口金）



単位：mm

|                    | A   | B   | C  | D   | E    | F  | G  | H    | I   | J  | K    | L  | M  | N  |
|--------------------|-----|-----|----|-----|------|----|----|------|-----|----|------|----|----|----|
| Vi-1216<br>Vi-1222 | 125 | 95  | 65 | 5.5 | 70.5 | 60 | 18 | 46.5 | 90  | 44 | 33.5 | 41 | 26 | 18 |
| Vi-1627<br>Vi-1635 | 160 | 105 | 70 | 6.5 | 76.5 | 86 | 20 | 50.5 | 120 | 49 | 36   | 41 | 26 | 18 |
| Vi-2032<br>Vi-2041 | 200 | 125 | 80 | 6.5 | 86.5 | 95 | 20 | 65.5 | 150 | 59 | 46   | 41 | 26 | 18 |

## 生口金（移動口金）

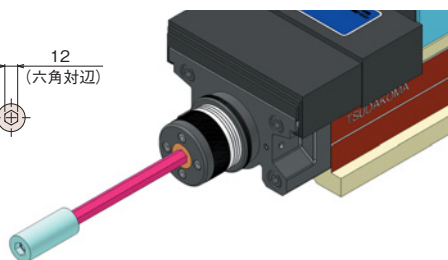
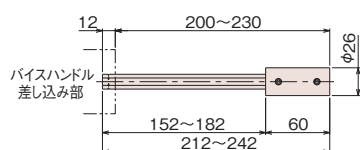


単位：mm

|                    | A   | B   | C  | D | F   | G  | H  | I  | J  | K    | L    | M  | N  |
|--------------------|-----|-----|----|---|-----|----|----|----|----|------|------|----|----|
| Vi-1216<br>Vi-1222 | 125 | 94  | 65 | 6 | 70  | 18 | 46 | 30 | 45 | 32.5 | 35.5 | 20 | 14 |
| Vi-1627<br>Vi-1635 | 160 | 104 | 70 | 6 | 95  | 20 | 50 | 55 | 50 | 35   | 41   | 26 | 18 |
| Vi-2032<br>Vi-2041 | 200 | 124 | 80 | 6 | 100 | 20 | 65 | 65 | 60 | 45   | 41   | 26 | 18 |

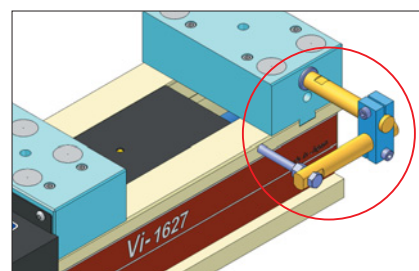
## エクステンションバー（延長継手）

Vi、Vis、VN 兼用



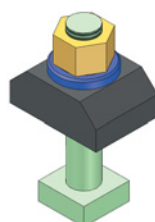
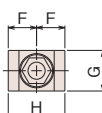
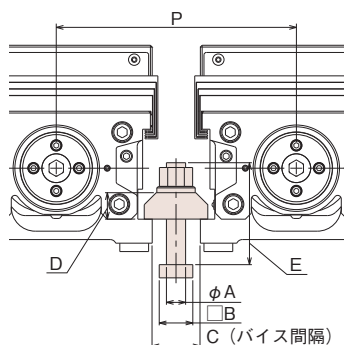
## ワークストッパー

全機種 兼用

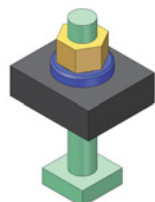


## セットプレート（2台共締め用）

Vi、VN 兼用 Vis 専用



Vi、VN 兼用



Vis 用

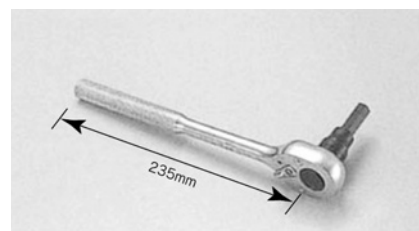
|                      | A  | B  | C  | D  | E  | F    | G  | H  | P   | T溝幅 |
|----------------------|----|----|----|----|----|------|----|----|-----|-----|
| Vi-1216              | 12 | 23 | 40 | 22 | 75 | 26.5 | 38 | 53 | 165 | 14  |
| Vi-1222              | 16 | 28 | 40 | 22 | 85 | 26.5 | 38 | 53 | 165 | 18  |
| Vi-1627<br>Vi-1635   | 16 | 28 | 40 | 22 | 85 | 26.5 | 38 | 53 | 200 | 18  |
| Vi-2032<br>Vi-2041   | 16 | 28 | 40 | 22 | 85 | 26.5 | 38 | 53 | 240 | 18  |
| Vis-1016<br>Vis-1022 | 12 | 23 | 35 | 15 | 75 | 22.5 | 38 | 45 | 135 | 14  |

注1) 左記T溝幅が異なる場合や型式及び仕様によっては本図とボルト径、ボルト長さが異なります。

注2) オプションのセットプレートにはボルト、ナット、ワッシャーは付属していません。標準のボルト等を使用ください。

## ラチェットハンドル

Vi、Vis、VN 兼用

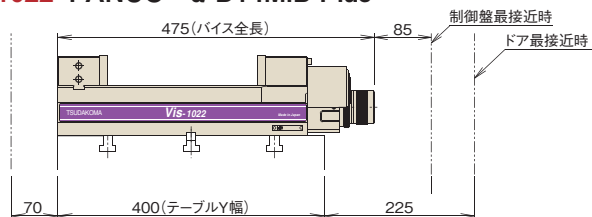


## ■VN/バイスと組合せする場合

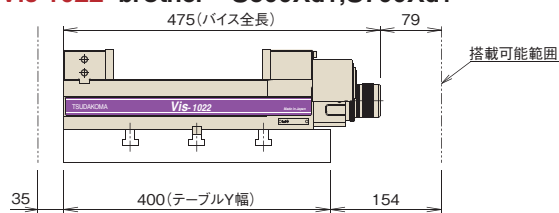
ワーク取付面高さの互換性はありますが、ガイドブロック溝の追加工が必要になります。固定口金の出入りはお客様で調整いただくようお願いいたします。

## マシニングセンター搭載例

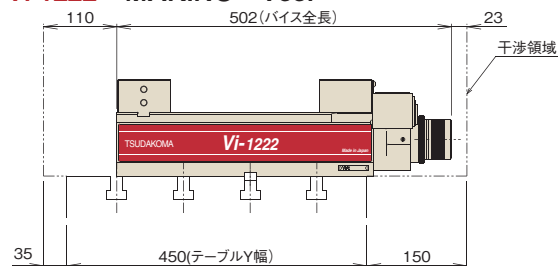
### Vis-1022 FANUC α-D14MiB Plus



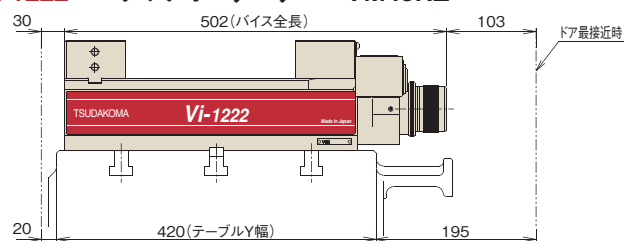
### Vis-1022 brother S500Xd1,S700Xd1



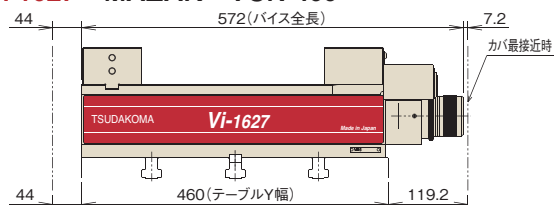
### Vi-1222 MAKINO V33i



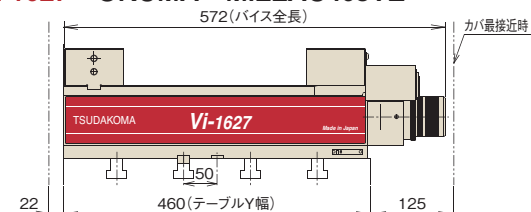
### Vi-1222 ニデックオーケーケー VM43RII



### Vi-1627 MAZAK VCN-460

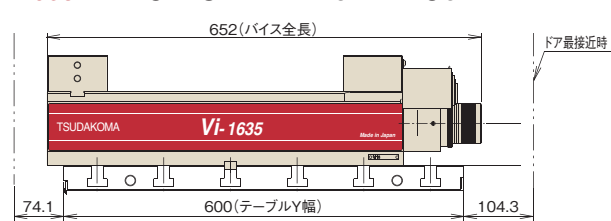


### Vi-1627 OKUMA MILLAC468VII

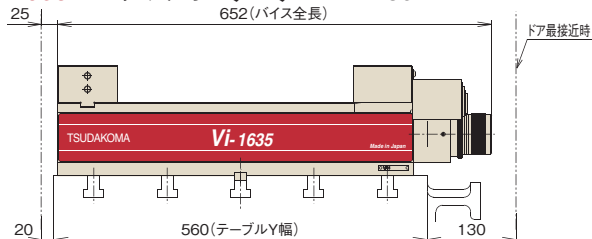


※ガイドブロック位置変更必要

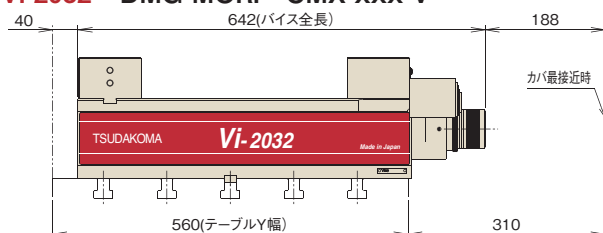
### Vi-1635 DMG MORI NVX 5xxxx Ge2



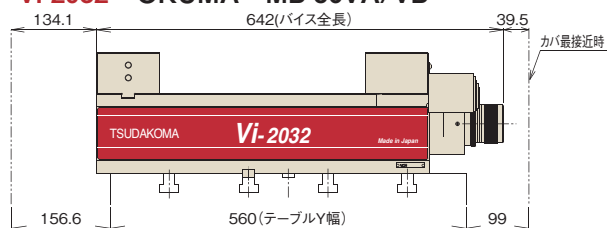
### Vi-1635 ニデックオーケーケー VM53RII



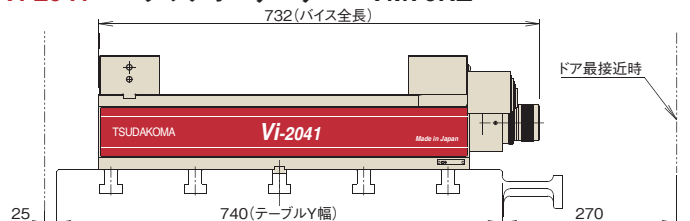
### Vi-2032 DMG MORI CMX xxx V



### Vi-2032 OKUMA MB-56VA/VB

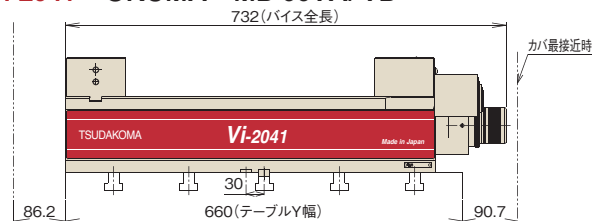


### Vi-2041 ニデックオーケーケー VM76RII



※ガイドブロック幅22に変更必要

### Vi-2041 OKUMA MB-66VA/VB



※ガイドブロック位置変更必要

注1) 左右の二点鎖線部は、M/Cフルストローク時の干渉領域を示します。

注2) 本図は標準仕様M/Cの寸法で描画していますので、搭載時にはM/Cメーカー発行の機内図、干渉図にて必ず仕様、寸法を確認してください。

注3) M/Cはモデルチェンジやマイナーチェンジで干渉領域が変更になる場合がありますので、ご注意願います。(本図は2023年4月作成)

注4) 固定口金がオーバーハングしているものは、締付時に精度が低下する場合がありますのでご了承ください。

注5) ガイドブロック幅変更が必要なのは、別途追加費用が発生しますのでご了承ください。

注6) ガイドブロック位置の変更(キー溝追加加工・有償)により、搭載可能となる機種がありますので、お問い合わせください。