

# 治具マシンバイス 精密タイプ

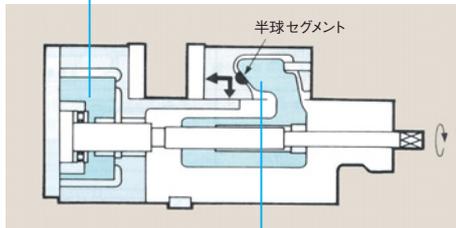
## VJ 100, 150



VFシリーズの基本設計を継承  
広い口金幅とスリムボディによる多連対応モデル

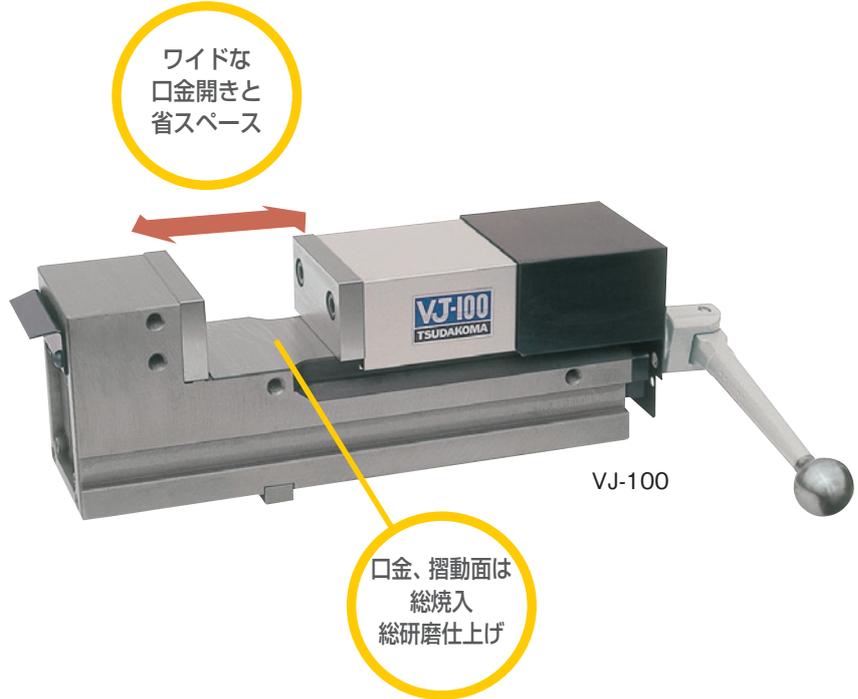
### ■ 口金倒れを防止する 新バックアップ機構 [特許取得済]

ワークの傾き、締付け方向への移動が極小になり、高い締付け精度が得られます。



### ■ 浮上りを防止する 半球セグメントを採用

スライドブロックの浮上りを解消しました。



VJ-100

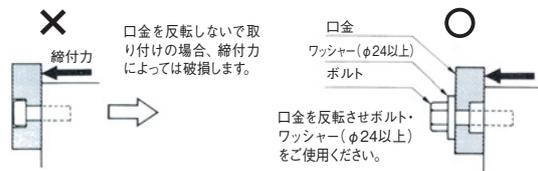
### ■ 使用上の注意

口金を上下逆にして、本体外側に取付ける場合



締付力は10KN(1t)以内  
(軽締付)

口金取り付け方法



×

口金を反転しないで取り付けの場合、締付力によっては破損します。

○

口金  
ワッシャー(φ24以上)  
ボルト  
口金を反転させボルト・ワッシャー(φ24以上)をご使用ください。

●ボルト、ワッシャーは、お客様でご用意ください。

#### 標準装備

- ハンドル(1本/ユニバーサル)
- クランピングユニット(2セット)
- ガイドブロック(2個/本体に取付け)

#### オプション

- ワークストッパー
- ブロックジョー

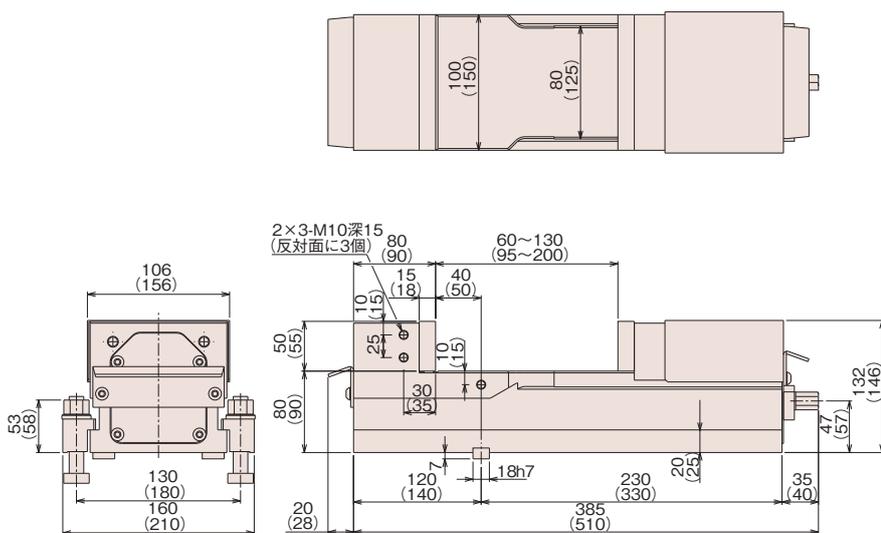
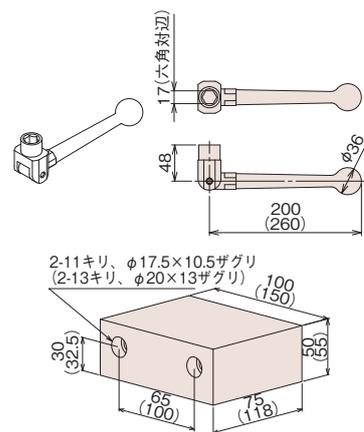
**仕様** ※ ( )内は、ブロックジョー取り付けの場合 単位：mm

	VJ-100	VJ-150
口金幅	100	150
口金高さ	50	55
口金最大開き	60~130 (0~70)	95~200 (0~100)
ワーク取付面(摺動面)高さ	80	90
本体総長さ	385	510
ガイドブロック幅	18h7	18h7
製品質量 kg	25	40

**寸法図** ※本図はVJ-100を示します。( )内は、VJ-150を表します。

単位：mm

**■ハンドル・ブロックジョー**



**精度**

単位：mm

番号	検査項目		許容値
1	本体底面と移動口金滑り面との平行度	100について	0.010
2	口金の両くわえ面間の平行度	100について	0.020
3	固定口金のくわえ面と移動口金滑り面との直角度(直角より小のこと)	100について	0.010
4	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との直角度	100について	0.015
5	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度	100について	0.015
6	締付けたテストブロック上面とフレーム底面との平行度	100について	0.015
7	締付けた時のテストブロック上面の浮き上り(変位値)		0.015

