スタンダードタイプ

## WE/RWA

RWE-160-200 RWA-160·200·250·320

## **RN-100**

RWE/RWAは、ベストセラーを更に進化させた次世代モデル。 たとえばドリル・タッピングマシンではそのスピードをいかんなく発揮。 クラスを超えたコストパフォーマンスで利益に貢献します。



RWB-K

**RBS** 

**RBH** 

**RBM** 

**TBS** RWE/RWA RN

**RWH** 

RWA-B

**RWB** 

**RCB** 

**RCH** 

RCV

**RWM** 

TWA/TN

**TWS** 

**TWB** 

**TWM** 

**RDS** 

**TDS TDB** 

1軸NC コントローラー

アクセサリー

オプション 仕様

資料

仕様						単位:mm		
		RWE/RWA-160	RWE/RWA-200	RWA-250	RWA-320	RN-100		
R		0	0	0	0	0		
使用勝手 K		0	0	0	0	0		
		○(RWAのみ)	○(RWAのみ)	_	_	_		
スピンドル直径		φ100	φ120	φ140	φ180	φ80		
テーブル直径		φ160 or 200 (オプション)	φ200 or 250 (オプション)	φ250 (オプション)	φ320 (オプション)	φ135 (オプション)		
センターハイト		135	160	160	210	110		
センター穴	口元	φ55H7×45	φ65H7×45	$\phi$ 80H7×45	φ115H7×45	φ50H7×45		
センター八		φ40	φ45	φ50	φ85	φ30		
テーブルTスロット幅		12H8	12H8	12H8	14H8	10H8		
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7	18h7	14h7		
サーボモータ (FANUCの場合)		αiS2	αiS4	αiS8	αiS8	αiF2		
モータ軸換算イナーシャ	×10 <sup>-3</sup> kg⋅m²	0.09	0.17	0.41	0.52	0.23		
製品質量	kg	40	61	80	150	28		
総減速比		1/72	1/72	1/90	1/120	1/36		
テーブル最高回転数	min <sup>-1</sup> 73,000min <sup>-1</sup> 時)	41.6	41.6	33.3	25	83.3		
割出精度(累積) 秒		25	20	20	20	45		
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧		
クランプトルク N.m.		250 (RWE)	400 (RWE)	1.000	1 500	00		
/空圧0.49MPa 投入時	N∙m	500 (RWA)	800 (RWA)	1,000	1,500	80		
タテ置き時 [ 積載質量 ( ):テーールストッ	kg V/QE/IBB	100 (200)	125 (250)	125 (250)	175 (350)	25 (50)		
<b>付戦員里</b> ヨコ置き時	kg	200	250	250	350	50		
F	F↓ N	10,800	14,400	14,400	24,800	5,880		
F×L 許容負荷	F N·m	250 (RWE) 400 (RWE)		1 000	1 500	90		
(テーブルクランプ時)	N.III	500 (RWA)	800 (RWA)	1,000	1,500	80		
F×L FI	N∙m	780	1,900	1,900	4,700	156		
許容 $J=\frac{W \cdot D^2}{8}$ ワークイナーシャ	φD W kg⋅m²	0.64	1.25	1.95 4.48		0.10		

### CE対応機種

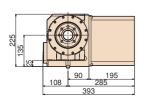
他メーカーサーボモータ P.70 フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 P.81

(オプション) ロータリージョイント P.68 高精度仕様 P.66

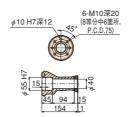
単位:mm

## SUDAKOMA

### RWE/RWA-160







**RWA-160K** 

**RBS** 

**RBH** 

**RBM** 

**TBS** 

RWE/RWA

RN

**RWH** 

**RWB** 

**RCB** 

**RCH** 

**RCV** 

**RWM** 

**TWB** 

マルチスピンドル

**RDS** 

TDS **TDB** 

1軸NC コントローラー

アクセサリー

TSUDAKOMA

**RN-100R** 

RWA-B

RWB-K

TWA/TN

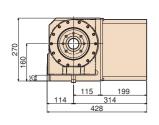
**TWS** 

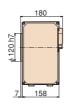
TWM

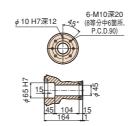
オプション 仕様

資料

### RWE/RWA-200

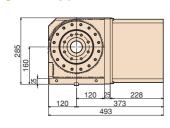


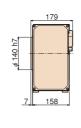


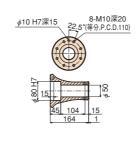


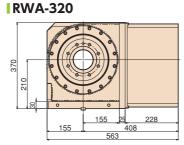
# **RWA-160R** パワーチャック付き

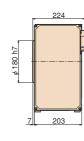
**RWA-250** 

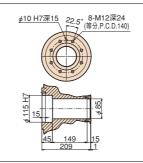




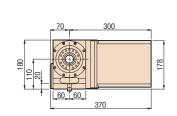


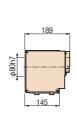


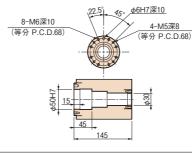


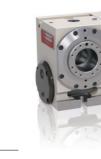


## **IRN-100R**



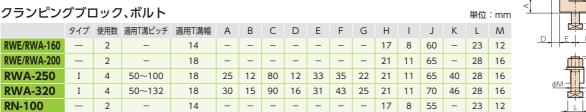


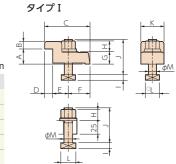




注)上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

フランピンフラロック、ホルド														: mm				
		タイプ	使用数	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	-1	J	K	L	Μ
	RWE/RWA-160	_	2	_	14	_	_	_	_	_	_	_	17	8	60	_	23	12
	RWE/RWA-200	_	2	-	18	_	_	_	_	-	-	_	21	11	65	_	28	16
	RWA-250	I	4	50~100	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16
	RWA-320	I	4	50~132	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16
	RN-100	_	2	-	14	-	-	-	-	-	-	-	17	8	55	-	23	12





注)1. 上記適用 T 溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。注)2. RWE/RWA-160、RWE/RWA-200、RN-100はクランピングボルトのみの付属となります。