

モータ後方取付タイプ

RWA-B

RWA-160R,B・200R,B・250R,B・320R,B

コンパクトマシンに余裕で搭載できる、
モータをボディ後方に取付けたポピュラーモデル。



RWA-160R,B

仕 様

単位：mm

		RWA-160R,B	RWA-200R,B	RWA-250R,B	RWA-320R,B
使用勝手	R	○	○	○	○
	L	—	—	—	—
スピンドル直径		φ100	φ120	φ140	φ180
テーブル直径		φ160 or 200 (オプション)	φ200 or 250 (オプション)	φ250 (オプション)	φ320 (オプション)
センターハイト		135	160	160	210
センター穴	口元	φ55H7×45	φ65H7×45	φ80H7×45	φ115H7×45
	貫通	φ40	φ45	φ50	φ85
テーブルTスロット幅		12H8	12H8	12H8	14H8
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7	18h7
サーボモータ (FANUCの場合)		αiS2	αiS4	αiS8	αiS8
モータ軸換算イナーシャ	×10 ⁻³ kg・m ²	0.56	0.64	0.97	0.84
製品質量	kg	55	77	95	165
総減速比		1/72	1/72	1/90	1/120
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モータ3,000min ⁻¹ 時)	41.6	41.6	33.3	25
割出精度(累積)	秒	25	20	20	20
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧
クランプトルク /空圧0.49MPa 投入時	N・m	500	800	1,000	1,500
積載質量	タテ置き時 (): テールストック使用時	kg 100 (200)	125 (250)	125 (250)	175 (350)
	F N	10,800	14,400	14,400	24,800
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F×L N・m	500	800	1,000	1,500
	F×L N・m	780	1,900	1,900	4,700
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg・m ²	0.64	1.25	1.95	4.48

CE対応機種

資料

他メーカーサーボモータ **P.70**フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**

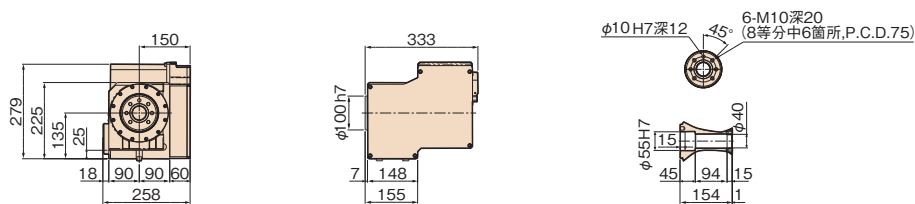
オプション

高精度仕様 **P.66**

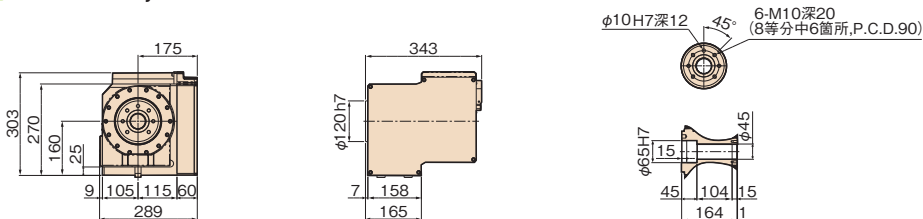
寸法図

単位:mm

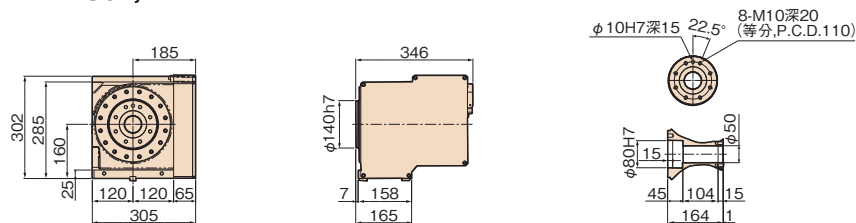
RWA-160R,B



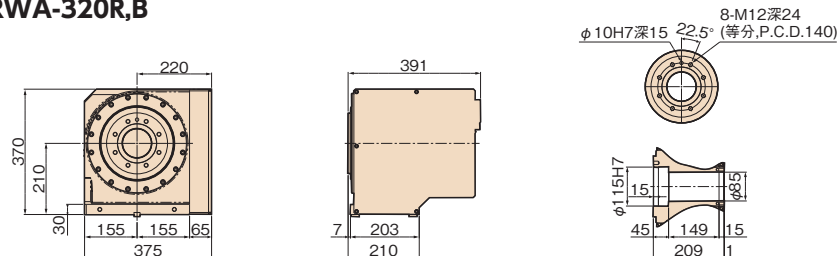
RWA-200R,B



RWA-250R,B



RWA-320R,B



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなる場合があります。

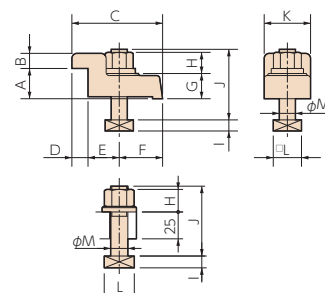
クランピングブロック、ボルト

単位:mm

	タイプ	使用数	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RWA-160R,B	—	2	—	14	—	—	—	—	—	—	—	17	8	60	—	23	12
RWA-200R,B	—	2	—	18	—	—	—	—	—	—	—	21	11	65	—	28	16
RWA-250R,B	I	4	50~100	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16
RWA-320R,B	I	4	50~132	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16

注) 1. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。
注) 2. RWA-160R,B,RWA-200R,Bはクランピングボルトのみの付属となります。

タイプ I



RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料