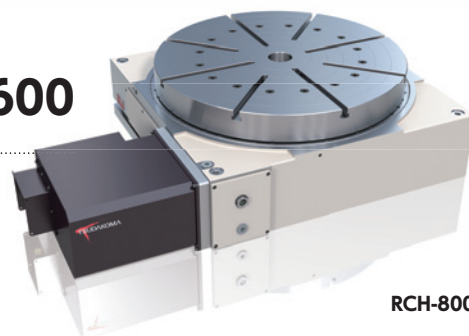


ヨコ置きタイプ

RCH RCH-800・1000・1250・1600

大形・門形マシニングセンタ、5面加工機用で実績を誇る、
ヨコ置き専用大形モデル。
重量ワークに余裕で対応できる高い剛性を備えています。



RCH-800

仕 様

単位：mm

		RCH-800	RCH-1000	RCH-1250	RCH-1600
テーブル直径 ():オプション		φ800 (φ1,000)	φ1,000 (φ1,200)	φ1,250 (φ1,500)	φ1,600 (φ2,000/φ2,500)
テーブルハイト		320	330	410	550 (590/590)
センター穴 □ 元		φ75H7×30	φ75H7×30	φ75H7×30	φ75H7
テーブルTスロット幅		18H7	22H7	22H7	28H7
ガイドブロック幅		22h7	22h7	22h7	—
サーボモータ (FANUCの場合)		αiF12	αiF22	αiF22	αiF22
モータ軸換算イナーシャ $\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$		4.72	8.24	5.04	6.01
製品質量 kg		1,150	1,700	3,100	5,200 (6,900/8,900)
総減速比		1/360	1/360	1/720	1/720
テーブル最高回転数 min^{-1} (モータ2,000 min^{-1} 時)		5.5	5.5	2.7	2.7
割出精度(累積) 秒		15	15	15	15
クランプ方式		油圧 or 空油圧(オプション)	油圧 or 空油圧(オプション)	油圧 or 空油圧(オプション)	油圧
クランプトルク /油圧3.5MPa投入時 N・m		16,000	20,000	33,000	41,000
積載質量 ヨコ置き時 kg		4,000	7,000	14,000	30,000
F N		100,000	185,000	383,000	754,000
F×L N・m		16,000	20,000	33,000	41,000
許容負荷 (テーブルクランプ時) F×L N・m		11,600	22,900	56,700	153,000
許容 ワークイナーシャ $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg・m ²		320	874	2,734	9,600

CE対応機種

資料

他メーカーサーボモータ P.70

オプション

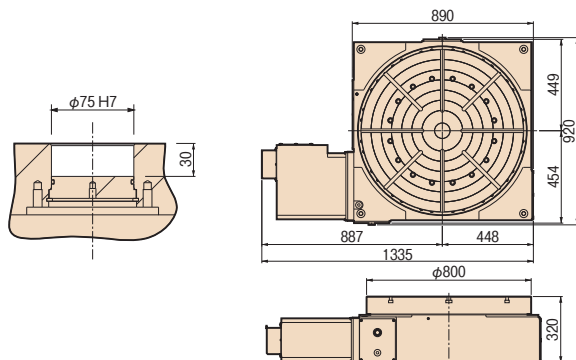
高精度仕様 P.66

空油圧仕様 P.69

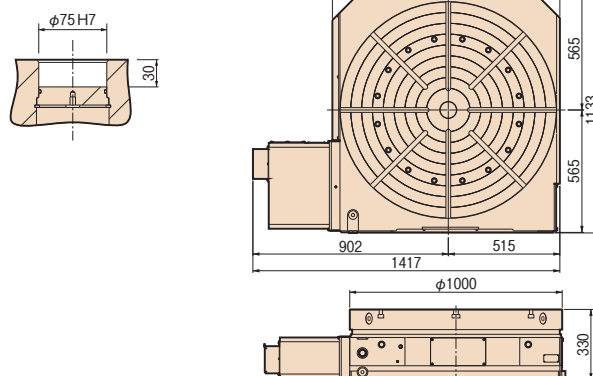
寸法図

単位:mm

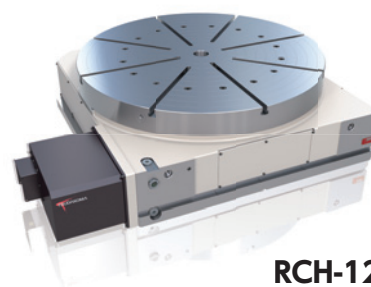
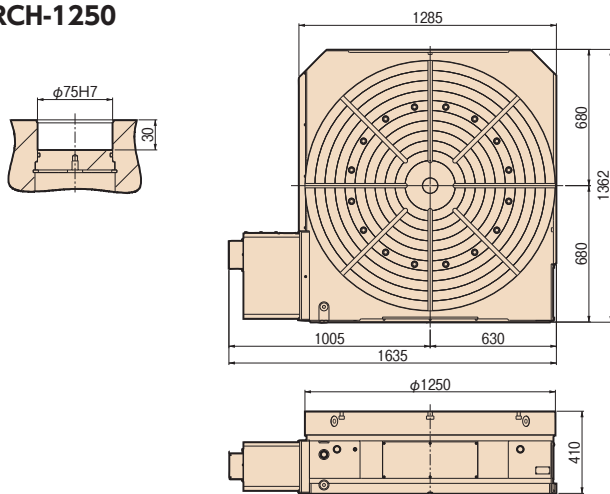
RCH-800



RCH-1000

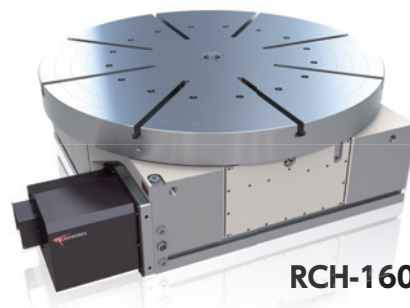
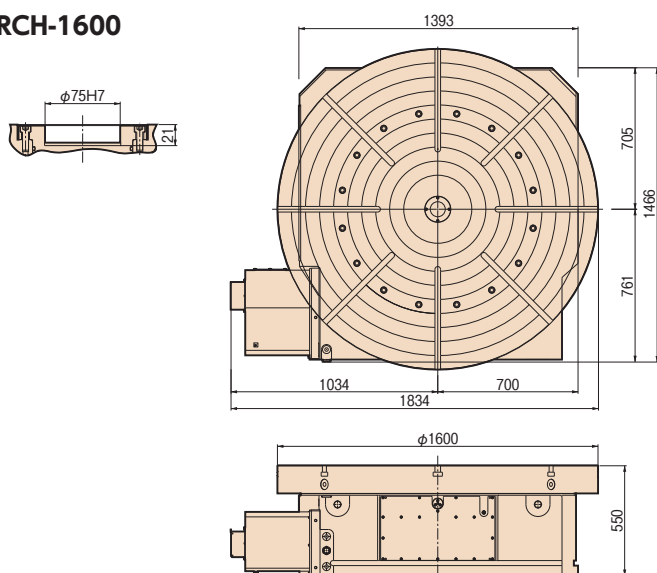


RCH-1250

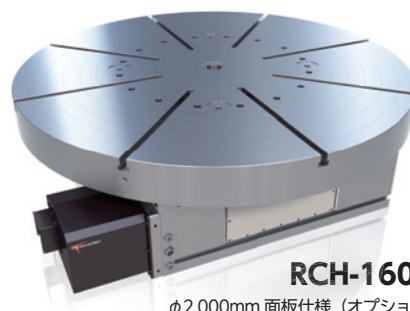


RCH-1250

RCH-1600



RCH-1600



RCH-1600
φ2,000mm 面板仕様 (オプション)

注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなる場合があります。

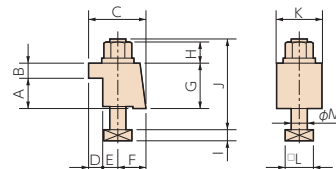
クランピングブロック、ボルト

単位:mm

	タイプ	使用数	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RCH-800	II	4	80~400	22	40	20	85	24	20	41	60	27	13	115	80	32	20
RCH-1000	II	4~8	80~320	22	40	20	85	24	20	41	60	27	13	115	80	32	20
RCH-1250	II	4~8	80~450	22	50	20	74	20	18	36	70	27	13	130	70	32	20
RCH-1600	II	4~8	80~450	22	50	20	74	20	18	36	70	27	13	130	70	32	20

注) 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用意ください。

タイプII



RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料