

ギヤ用 バリ・面取り機 MDP-0001

コンパクト
高速加工
カスタマイズ可



バリ取り・面取りの試加工受付中！

お気軽にお申しつけください



- ◆ギヤの内径・外径・歯すじに対応
- ◆高速バリ取り可能
- ◆プログラム作成が容易
- ◆お客様希望のオリジナル操作画面作成可能
- ◆キャスター付きで簡単移動・簡単設置
- ◆自動化対応可能

【対応ギヤ種類】

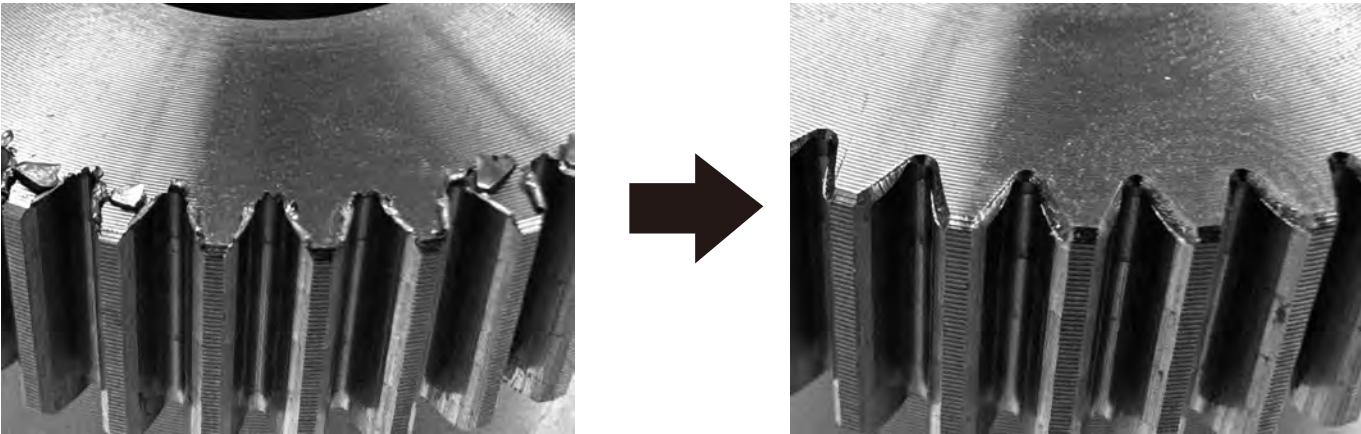
スパーギヤ / ヘリカルギヤ
ベベルギヤ
スパイラルベベルギヤ
ハイポイドギヤ
ウォームギヤ

仕 様

			MDP-0001
最大ワーク	質量	kg	20
	外径	mm	ø280
移動量	X 軸	mm	340
	Z 軸	mm	480
	※B 軸		-30° ～ +150°
	C 軸		360°
主軸	回転速度	min ⁻¹	2,000 ～ 10,000
	取付穴	mm	ø1 ～ 13 コレットチャック (ER20)
早送り速度	X 軸	mm/min	10,000
	Z 軸	mm/min	10,000
	※B 軸	min ⁻¹	20
	C 軸	min ⁻¹	30
切削送り速度	X 軸	mm/min	1,000
	Z 軸	mm/min	1,000
	※B 軸	min ⁻¹	位置決めのみ
	C 軸	min ⁻¹	20
制御			三菱 MELSEC FX-Q シリーズ
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,500
	所要床面の大きさ	mm	1,450 × 1,320
	機械重量	kg	1,800
電源		V	三相 AC 200
空気圧		MPa	0.49

※) B 軸 (傾斜軸) はオプションです。
● このカタログに掲載の製品仕様は、予告なく変更することがあります。

加工例



津田駒工業株式会社

〒921-8529 石川県野々市市栗田5丁目100番地

E-mail : ksales@tsudakoma.co.jp

北陸地区セールス直通

TEL (076) 294-5166

FAX (076) 294-5157

東部地区セールス直通

TEL (076) 294-5177

FAX (076) 294-5157

中部地区セールス直通

TEL (076) 294-5188

FAX (076) 294-5157

西部地区セールス直通

TEL (076) 294-5199

FAX (076) 294-5157

福岡営業所

TEL (092) 432-6622

FAX (092) 432-6633

サービス

TEL (076) 294-5131

FAX (076) 294-5156

取扱店