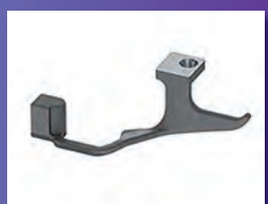
TSUDAKOMA

小型加工機
MDP-0002

高精度
省スペース
100V 駆動

金属 3Dプリンタ造形の後加工に

開発品の試作用として



◆最高30,000min^{-1} の高速主軸
◆１００V電源だけで運転可能!!
（空圧、油圧、切削油、冷却油等不要）
◆加工前後の3D モデルで、簡単に加工プログラムが作成可能
◆キャスター付きで簡単移動・簡単設置
◆無負荷運転時 50dB 程度

【加工素材】
アルミ /SUS/ 鋼材 / 耐熱合金 / 樹脂など
【加工内容】
面加工 / 穴あけ加工

仕 様

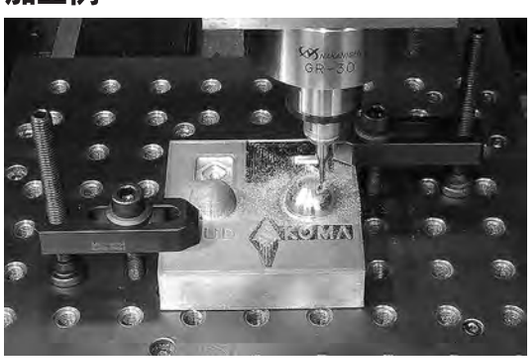
MDP-0002				高速仕様	高トルク仕様
移動量	X 軸	サドル左右	mm	260	
	Y 軸	テーブル前後	mm	260	
	Z 軸	主軸頭上下	mm	160	
	テーブル上面～主軸端面までの距離		mm	40 ～ 200	
テーブル	作業面の大きさ	X 軸方向 x Y 軸方向	mm	250 x 250	
	工作物許容質量		kg	10	
	ワーク位置決め方式		-	ピン固定	
主軸	回転速度		min^{-1}	30,000	7,500
	取付方式		-	コレットタイプ	
	工具径		mm	0.5 ～ 6.35	
	出力	最大	W	350	350
	トルク	最大	Ncm	17.7	70.8
早送り速度	X 軸		mm/min	18,000	
	Y 軸		mm/min	18,000	
	Z 軸		mm/min	18,000	
切削送り速度	X 軸		mm/min	1 ～ 18,000	
	Y 軸		mm/min	1 ～ 18,000	
	Z 軸		mm/min	1 ～ 18,000	
機械の大きさ	機械の高さ		mm	1,761	
	所要床面の大きさ		mm	1,129 x 899	
	機械重量		kg	350	

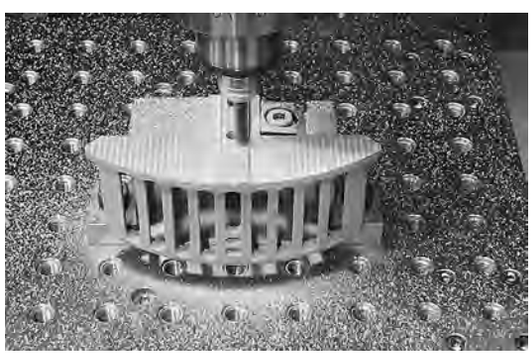
＊加工対象物の材質や加工方法により、高速仕様と高トルク仕様から選択可能です。

＊主軸への工具取付けは手動となりますが、空圧投入することで ATC（オプション）対応も可能です。

＊XYZ 軸移動量、テーブル上面から主軸までの距離もご希望に合わせて、カスタマイズ可能です。

加工例





下記の QR コードより
紹介動画がご覧いただけます。

津田駒工業株式会社

〒921-8529 石川県野々市市粟田5丁目100番地
E-mail : ksales@tsudakoma.co.jp

北陸地区セールス直通　TEL（076）294-5166　FAX（076）294-5157
東部地区セールス直通　TEL（076）294-5177　FAX（076）294-5157
中部地区セールス直通　TEL（076）294-5188　FAX（076）294-5157
西部地区セールス直通　TEL（076）294-5199　FAX（076）294-5157
中部営業所　TEL（076）294-5188　FAX（076）294-5157
福岡営業所　TEL（092）432-6622　FAX（092）432-6633
サービス　TEL（076）294-5131　FAX（076）294-5156

取扱店/Distributor