TPS Prepreg Slitter

特徴 / Features 最適化された張力制御

のptimized tension control



繊維機械で培った低張力巻取技術をベースとした最適な張 カ制御により、プリプレグに無用なストレスがかかりませ ん。母材ロールの左右テンションのバラつき補正機構(特 許取得済)を搭載し、シートの弛みや蛇行を防ぎます。

Based on the low-tension winding technology developed for the textile machinery, unnecessary stress is not applied on the prepreg. The compensation mechanism for the tension difference on the right and left sides of the master roll (Patented) is provided. It prevents slack or meandering of slit sheets. 送出から巻取まで片面接触 One-sided contact from unwinding to rewinding





装置を構成するロール本数は最少で、送出から巻取までは 片面接触です。シートの逆屈折も無いため、離型紙の剥離 は起こらず、異物の混入も最小限に抑えます。

The least number of rolls are constituted in the slitter. Only one-sided contact with a sheet from unwinding to rewinding. There are no reverse bends of the sheet. Therefore, it prevents the backing paper from being stripped in the slit process. Foreign objects on prepreg sheet can be minimized.

スコアカッター Score cutter



毛羽や粉塵の発生が少ないスコア式カッターを採用してい ます。シェアカッターのような刃間の位置調整が不要でメ ンテナンスも容易です。またスリット幅精度±0.1mmを実 現しました。

The score cutters employed have less generation of fluff on the slit edge. Adjustment of the blade like shear cutter is no longer required and easy maintenance is attained. Width accuracy of slit rolls is within \pm 0.1 mm.

トレーサビリティ Traceability

張力、巻取長さ、カッター圧力、運転速度の自動設定が可 能です。さらにロット情報や欠点情報を記録し、トレーサビ リティの確立ができます。

Automatic setting for tension, rewinding length, cutter pressure, and running speed is available. In addition, lot data and defect data can be recorded for establishing reliable traceability.



QC / Quality Control

幅精度センサー Width accuracy sensor



センサーでスリット状態を常時モニタリングし、異常時は機 械を停止することも可能です。

The sensors are always monitoring the slitting conditions. The machine is automatically stopped when an error is found.

静電除去装置 Static electricity eliminator

母材ロールの送出時に発生する静電気を除去し、材料への 異物混入を防止します。

Static electricity generated when unwinding the sheet is eliminated by this static electricity eliminator. Foreign objects on a prepreg sheet can be minimized.

Prepreg slit with Traverse winding TPS-TR トラバース巻装置



TPSプリプレグスリッターでスリットした1/8″、1/4″、1/2″、1″ などの 細幅テープを巻き取るトラバース巻装置です。巻取軸はボビントラバー ス式を採用。個別のテープ張力は津田駒独自の張力制御技術によりコ ントロールされています。ライナー送出も各軸に装備しており、熱硬 化性材料のテープをライナーフィルムと一緒に巻き取ることで、AFP 装 置で利用する材料の製作が可能です。

