

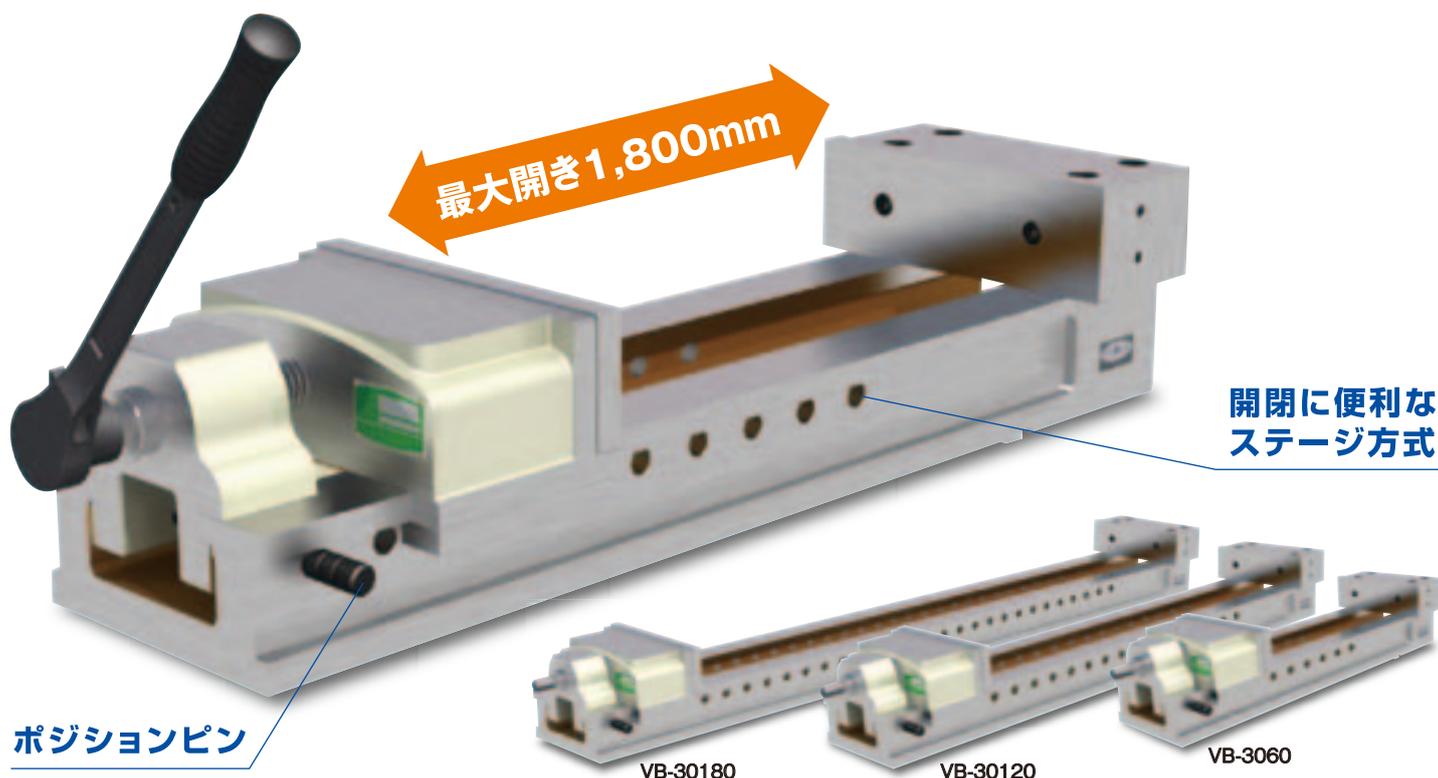
大型・門形マシニングセンターに最適

DREAM NAVIGATOR  
SINCE 1909

TSUDA KOMA

# 大型マシンバイス VBロングシリーズ

受注  
生産品



ロングセラー大型マシンバイスVB-300に、さらに口金開きの大きいタイプが加わりました。大型・門形MCでの複数台並列使用で、製缶もの、アルミの箱もの・長尺もの加工にも最適です。

## 1 口金最大開き1,800mmまで対応

型式	口金最大開き
VB-300	400mm 口金開きをご要望に応じ、製作致します。
VB-3060	600mm
VB-30120	1,200mm
VB-30180	1,800mm



VB-30180 広幅口金取付け例

## 2 ポジションピン方式で、すばやい口金開閉

## 3 口金の工夫で、利用度拡大

特殊口金も承ります。

津田駒工業株式会社

# ツダコマ 大型マシンバイスVBロングシリーズ

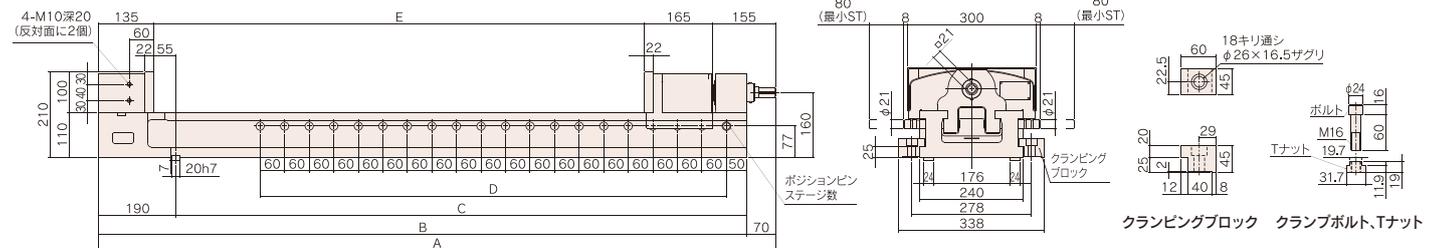
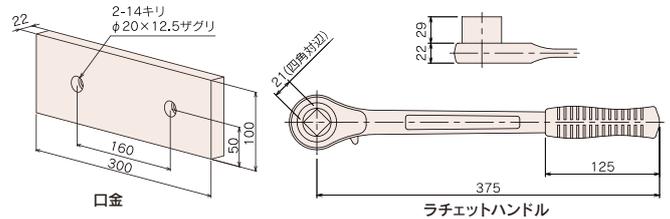
## 仕様

単位:mm

		VB-3060	VB-30120	VB-30180
口金幅		300		
口金高さ		100		
ワーク取付面(摺動面)高さ		110		
本体総長さ		1055	1655	2255
ガイドブロック幅		20h7		
製品質量 kg		175	240	306
口金開き ステージNO	ポジションピンステージ数			
	ステージ1	0~60		
	ステージ2	45~120		
	ステージ10 (max)	525~600		
	ステージ20 (max)		1125~1200	
	ステージ30 (max)			1725~1800

## 寸法

	単位:mm						
	A	B	C	D	E	ステージ数	製品質量(kg)
VB-3060	1055	985	795	540	600	10	175
VB-30120	1655	1585	1395	1140	1200	20	240
VB-30180	2255	2185	1995	1740	1800	30	306



## 精度

		精度規格		1		3	
1	本体底面と移動口金滑り面との平行度	100mmにつき	0.010mm				
2	固定口金のくわえ面と移動口金滑り面との直角度(直角より小のこと)	100mmにつき	0.030mm				
3	口金の両くわえ面間の平行度	100mmにつき	0.020mm				
4	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度	100mmにつき	0.015mm				
記事	①本体底面から口金すべり面の高さの差		±0.02mm				
	②本体底面ガイドブロックに対する固定口金の出入り差		0.03mm				

## 津田駒工業株式会社

〒921-8529 石川県野々市市栗田5丁目100番地  
 TEL(076)294-5111(代) FAX(076)294-5157  
 http://www.tsudakoma.co.jp  
 E-mail:ksales@tsudakoma.co.jp

東部地区セールス直通 TEL(076)294-5177 FAX(076)294-5157  
 中部地区セールス直通 TEL(076)294-5188 FAX(076)294-5157  
 西部地区セールス直通 TEL(076)294-5199 FAX(076)294-5157  
 福岡営業所 TEL(092)432-6622 FAX(092)432-6633  
 中部サービスセンター TEL(052)909-5887 FAX(052)901-0588



このカタログは、環境にやさしい「水なし印刷」「植物油インク」で作成しています。